

# 中国锻压协会文件

(2014)中锻压字 016 号

## 关于“千家企业万人组团参观” 2014 中国国际金属成形展会的通知

各业内单位：

中国锻压协会自 2002 年创办中国国际金属成形展览会，经过十几年发展，已成为业内知名的涵盖锻造、冲压和钣金行业全产业链的专业展会，每年被 8000 多家企业的 18000 多位展商和观众列入年度营销、采购和调研计划，是业内颇具影响力的行业活动。

2014 年中国国际金属成形展览会将于 9 月 16 日-19 日在北京的中国国际展览中心新馆举办，规模大约是 3 万平方米，300-400 家国内一流展商全面展示锻压装备、模具、自动化软/硬件、周边辅助设备、检测、表面处理、锻件、冲压件、钣金件等展品，展示包括伺服成形、热成形、精冲、高速精密冲裁、内高压成形、冷温热精确成形、节能节材加热和热处理、精密下料、自动化生产连线、信息化无人生产、特种成形、特种金属成形、渐进成形、激光切割、柔性钣金加工、热回转成形、减震减噪等展品和技术。

在互联网时代，好的展览会依然是了解新产品、新技术、维护老客户、培养潜在客户、结实行业人士、宣传企业和品牌形象、收集市场信息、获得销售和研发灵感的最便捷、有效和节省成本的主要营销渠道，金属成形展就是这样一个好的专业展会。

我们的会员企业规模从一百多人到几万人不等，我们的行业数据库有 8 万多家，出于邮寄和印刷成本以及节约社会资源的考虑，我们针对每一家企业参观邀请的邮寄量不可能覆盖所有相关的人员，而这必然会忽略很多有参观展会需求的专业人士。

**为避免疏漏，我们发此通知，诚挚邀请贵单位委派一到两名关键联系人，牵头注册组团参观本届展会，提前获得翔实的展前预览、展商名录资料、展品技术亮点、展会同期活动的日程安排、展会出行指南等 VIP 服务资料，精准地分发给相关的部门和人员，让贵公司能提前了解展商和展品情况，安排合适对口的人参展，并获得现场赠送技术资料、午餐、纪念品、优先参与论坛和技术讲座、预约展商见面等增值服务，让贵公司的参观更有效、更便捷！**

附件：“千家企业万人组团参观”金属成形展的实施办法



## 附件：“千家企业万人组团参观”金属成形展的实施办法

凡事预则立、不预则废。一个展会的展商成百上千，现场的信息是海量的，而一个人参观的时间和精力有限的，如何让参观的效率更高呢？中国国际金属成形展事先提供关于展商和展品的各种新闻通稿、展品预览、展品技术参数汇编、参观指南等资料，这些可以帮助参观人员准确明确参观的内容，锁定需要拜访的企业，提前列出需要收集的资料，甚至可以事先预约重要的客户。

作为主办方，尽可能多邀请高质量的观众，让每一名参展商都能获得更多潜在客户，同样，尽可能多邀请到高质量的展商，让观众获得更多选择，这是主办方是责无旁贷的事情。为此，中国锻压协会展览部特别发起“千家企业万人组团参观”的活动，请推荐一到两位合适的工作人员作为金属成形展的参观领队与我们联系，具体措施如下：

### 一、领队注册人的报名方式

#### 1、网上注册

请登录中国国际金属成形展览会官方网站：<http://china-metalform.com/>

在一级主栏目“观众通道”中，点击二级子栏目“组团参观”，请在线填写随团人员的相关内容。条件允许，请优先使用网络注册的方式，以免我们再次录入发生错误。

#### 2、纸质报名表

千家企业万人组团参观金属成形展 报名表

No	领队人	*单位	*姓名	*部门	职务	*E-mail	手机

备注：\*为必填，请您优先考虑网上注册，也可自制表格，内容填写完整后，回传至协会。

### 二、组团规模与展会服务

#### 1、小型团队：5人以上（含5人）参观金属成形展

- 展前：收到展前预览、《锻造与冲压》或《钣金与制作》展会特刊；
- 现场：在团队登记专用窗口，直接领取条形码、参观证和纪念品；
- 展后：免费获得电子版《展商名录》；

#### 2、中型团队：10人以上参观金属成形展，额外提供免费午餐。

#### 3、VIP团队：50人以上参观金属成形展，额外酌情考虑免费班车或免费午餐。

### 三、领队注册人的奖励办法

1、小型团队领队注册人：可获得《零部件采购指南》或《装备采购指南》，价值400元。

2、中型团队领队注册人：可获得《零部件采购指南》或《装备采购指南》，和一本专业书籍，价值560元。

3、VIP团队领队注册人：可获得《零部件采购指南》和《装备采购指南》，或专业书籍，价值800元。

#### 专业书籍目录

图书名称	分册/章节目录
《采购指南》(2012—2013 第五版)	《中国锻件、金属板材、管材和型材成形零部件采购指南》
	《世界锻压装备与技术采购指南》
《中国锻造行业发展研究》(2013 版) + 《2013 中国锻造行业经济、数据调研报告》	阐述 <b>锻造</b> 行业的现状、未来需求点、国外先进技术、国家政策导向等方面，是 <b>企业战略发展的必备指南</b> 。
《日本锻造技术资料汇编》 (共十册)	第一册 锻造加工技术      第二册 锻造生产技术(已售完)
	第三册 锻造加工技术与技能
	第四册 自由锻及辗环锻造      (存量 83 本)
	第五册 简明的锻造加工
	第六册 计算机技术在锻造中的应用
	第七册 闭塞锻造及亚热锻      第八册 模具及润滑
	第九册 锻造生产管理 I      第十册 锻造生产管理 II
《锻件生产技术丛书》 (共七册)	《锻造工艺模拟》 主编：周杰
	《模锻工艺及其设备使用特性》 主编：王乐安
	《特种锻造》 主编：胡亚民
	《特种合金及其锻造》 主编：王乐安
	《汽车典型锻件生产》 主编：赵一平
	《锻造模具与润滑》 主编：王乐安
《锻造加热与热处理及节能环保》 主编：赵一平	
《中国金属成形行业现状与发展》(2013 版) + 《中国冲压、钣金和封头行业经济、数据调研报告》	阐述 <b>冲压</b> 行业的现状、未来需求点、国外先进技术、国家政策导向等方面，是 <b>企业战略发展的必备指南</b> 。
《冲压技术丛书系列》(共六册)	《冲压技术基础》
	《汽车冲压件制造技术》
	《航空航天钣金冲压件制造技术》
	《农业机械工程机械冲压件制造技术》
	《电机电器电子高速精密冲压件制造技术》
	《轨道机车车辆冲压件制造技术》

——活动最终解释权归中国锻压协会所有

### 四、主办方联系方式：中国锻压协会/闻晓旭 女士

手机：13426064092 电话：010-68465045 传真：010-68465044 邮箱：wxx@chinaforge.org.cn

## 五、展会简介

【展会名称】2014 中国国际金属成形展览会 (MetalForm China 2014)

【展出时间】2014 年 9 月 16 -19 日

【展览地点】北京·中国国际展览中心新馆 (北京市顺义区裕祥路 88 号)

【主办单位】中国锻压协会

【预计展出规模】: 30000 平方米, 展商 500 余家, 观众 20,000-30,000 余名

### 【协办单位】

中国机械工业联合会、中国机械工程学会塑性工程学会、日本锻压机械工业会、日本素形材中心、日本金属冲压协会、日本锻造协会、印度锻造协会、台湾锻造协会、上海锻造协会、无锡锻压协会、重庆锻压行业协会、河南铸锻协会、江苏南通市液压机商会、江苏省海安县锻压机械业商会、河北省沧州市工业经济联合会、河北省廊坊市工业经济联合会、河北省南皮县经济团体联合会等。

### 【展品范围】

- 1、成形零部件:** 冷、温、热、精锻件 (黑色、有色)、粉末冶金件、紧固件、自由锻件、冲压件、钣金件、拉伸件、折弯件、液压件、金属五金制品等;
- 2、锻造设备及周边:** 热模锻压力机、螺旋压力机、精压机、挤压机、液压力机、墩锻机、楔横轧机、辊锻机、旋压机、辗环机、平锻机、数控锤、电液锤等; 自动化: 机器人、步进梁等; 辅助设备: 操作机、剪切机、抛丸机、抛光机、锯床; 中频感应加热装置、热处理炉、淬火液、耐火材料等; 其他: 控制系统、检测设备、仪器仪表、锻造防护产品、模拟软件等。
- 3、模具:** 锻造模具钢、模具焊接及修复、润滑剂及脱模剂等、折弯机模具、数控转塔模具、剪板机刀具、多工位冲压级进模、模具更换装置及其它冲压模具、钣金模具、模具材料等;
- 4、钣金技术设备及周边:** 数控柔性化钣金加工中心、数控激光切割机、数控转塔冲床、数控折弯机、数控剪板机、火焰切割机、水切割机、机器人及数控钣金自动化设备、料库、去毛刺机、排产模拟软件等;
- 5、冲压设备及周边:** 伺服压力机、高速精密冲床、开式、闭式压力机、肘杆式压力机、挤压机、液压机及冲压自动化设备、自动化传送装置、卷料进料装置、整平送料机、机器人生产线、搬运用输送机、去毛刺机等;
- 6、特种成形机械** : 管材成形机、线材成型机、辗压机、增量成形机 (无模数控成形机)、拉丝机等;
- 7、材料:** 金属板材、棒料、管材、线材等。
- 8、设计制造系统:** CAD/CAM、CAE、快速原型制造、生产管理系统等。

### 【展会配套活动】

- ◆ 锻造、冲压和钣金制作新技术及设备滚动发布会
- ◆ 优秀锻造、冲压和钣金制作装备供应商推荐
- ◆ 锻件、冲压件和钣金制作件采购会
- ◆ “神工奖”优质金属成形零部件评选
- ◆ 高校、研究所与企业之间的项目对接、人才推介
- ◆ 锻压装备智商评价
- ◆ 中国国际金属成形会议
- ◆ 中国国际锻造会议

请关注金属成形展的**微信公共账号**: 在“**微信通讯录**”里点击“**添加好友**”, 然后输入“**china-metalform**”, 展会动态、行业资讯和生活点滴尽在掌中。