



第五届中国冷温热精锻会议

The 5th China Precise Forging Congress

第**2**次通知

会议信息和报名表

时间：2011年5月16-18日

地点：江苏无锡

主办单位：中国锻压协会

Confederation of Chinese Metalforming Industry

支持单位：江苏龙城精锻有限公司 江阴全华丰精锻有限公司



目 录

会议基本信息	1
会议/小型展日程	2
企业参观	2
酒店介绍	3
论文征集	4
会议讲座征集	4
赞助商征集	4
小型展示	6

附件:

会议代表注册表

基本信息

会议名称: **第五届中国冷温热精锻会议 (5th CPFC)**

会议时间: **2011年5月16日 (周一) - 18日 (周三)**

举办地点: 无锡山明水秀大饭店 (江苏省无锡市蠡溪路999号, 电话 0510-88681888)

会议主题: **“提升锻件品质, 促进产业升级”**

会议目的: 两年一届的精锻会议, 邀请国内精锻企业管理层, 共同探讨行业发展趋势, 新技术新产品研发成果分享。结合即将出台的“十二五”规划; 注重产业结构调整, 锻造行业人才培养, 引导企业健康发展!

会议日程:

2011年5月16日 星期一	全天报到
2011年5月17日 星期二	大会开幕式; 综合报告, 技术讲座
2011年5月18日 星期三	综合报告, 技术讲座; 企业参观

会议费用: (会议费用包括出席会议、会议资料、茶歇、招待活动、午餐、晚餐所发生的一切费用及企业参观费用, 不包含住宿费)

会员	2,000元
非会员	2,300元

本届精锻会议附带小型展示。

基本展位为6m² (3米×2米)

基本展位费用: ¥12,000元/个 (包含两名参会代表的会议费)

付款方式:

开户银行: 工行北京王府井金街支行

开户名称: 中国锻压协会

银行帐号: 0200000709014447466

汇款单注明: 2011精锻会议

会议/小型展日程

时间	会议日程	展示会日程
5月16日（星期一）		
08:00-21:00	代表注册	上午展示厅搭建，下午展商布置展位
5月17日（星期二）		
08:00-08:30	代表注册	
08:30-12:00	大会开幕式 展示会开幕 综合报告，赞助商报告	展示会展示
13:30-17:00	综合报告，技术讲座	
18:00-20:00	招待晚宴	
5月18日(星期三)		
08:30-12:00	综合报告，技术讲座	展示会展示，中午撤展
14:00	线路A：参观江苏龙城精锻有限公司	
	线路B：参观江阴全华丰精锻有限公司	

企业参观

线路A：江苏龙城精锻有限公司



江苏龙城精锻有限公司创建于1994年，建厂以来，公司从生产摩托车齿坯精锻件起步，逐步发展成为以主营汽车发电机爪极、皮带轮、转子、小型异型精锻件和有色金属锻件等锻造零件生产商。公司拥有固定资产2亿余元，员工1100余人。2010年，预计汽车发电机精锻件年产量预计可达3000万件，其中70%出口到欧洲、中南美洲和亚洲各国，2009年销售额达5.6亿元,2010年销售额预计达6.5亿元。全球每4-5辆中高档轿车就有一辆使用本公司生产的汽车发电机精锻爪极，目前已是世界第最大的爪极制造商之一。

公司的汽车发电机爪极主要配套与法雷奥集团、佩特来电器、雷米国际、日本泽藤、伊斯克拉、舍弗勒、英格索兰各大跨国汽配生产商。公司显著的质量业绩、较强的成本竞争力、优良的服务能力、快速的技术革新和创新能力，获得了客户的认可，从2002年起，公司历年均荣获各大客户的优秀供应商称号。并且于2006年9月赢得公司荣获法雷奥集团唯一的精锻VIP供应商称号。

线路B: 江阴全华丰精锻有限公司

江阴全华丰精锻有限公司是2001年5月成立的民营企业，占地面积20亩，固定资产3000余万元，现有员工170多名，其中各类工程技术人员30名，拥有1200万件的年生产能力。



公司主要产品有：汽车差速器行星、半轴齿轮等各种直锥齿轮，摩托车起动棘、齿轮，气门弹簧座及端面类异性件等。公司拥有从电极、模具、工装到产品实现的涉及、开发、制造的完整体系。锻造生产线主机是从瑞士进口的摆碾机；机加工生产线主机是韩国现代CNC数控车床；拥有数条热处理加工生产线；同时拥有菲迪亚高速加工中心、北京精雕机、夏米尔电火花机床等高端模具加工设备。

酒店介绍

无锡山明水秀大饭店 <http://www.smsxhotel.com>

山明水秀大饭店座落在风景秀丽的太湖之滨——无锡蠡湖新城的中央地带，是一家极为适合商务会议和旅游度假的四星级豪华饭店。

饭店距火车站8公里，飞机场20公里，由312国道、京沪、沪宁、宁杭、锡宜高速公路经太湖大道直达或经市内快速内环直达。

地址：无锡市蠡溪路999号，0510-88681888（总机）



会议代表如需入住协议会议酒店，需要提前向组委会预订房间。

请填写附件的房间预订表格，并将表格邮寄、传真或电邮至组委会秘书处：

中国锻压协会（紫竹院路甲32号二楼100048）

电话：010-68465045 传真：010-68465044 Email: conference@chinaforge.org.cn

论文征集

论文主题（冷锻、温锻复合工艺、少飞边和无飞边热精锻技术）

- 1) 精锻技术的现状及发展趋势
- 2) 生产过程中精锻工艺研究及应用
- 3) 精锻设备的改造与新型设备
- 4) 精锻模具的设计、制造技术、以及模具寿命、模具新材料的研究
- 5) 下料、加热、制坯、润滑等相关技术的研究与应用
- 6) 特种材料的精锻工艺
- 7) 特殊产品的精锻生产
- 8) 锻造加热工艺及设备
- 9) 车间生产管理、成本控制、产品质量管理等其它相关技术

注：请将论文全文的电子版于2011年4月11日前发送至会议部邮箱：conference@chinaforge.org.cn。

会议讲座征集

本次会议会期两天半，我们安排了12场讲座（综合报告和技术讲座）。目前还有空闲讲座时间，请各单位尽快报名，抓住这次难得的机会，向所有与会代表展示贵企业在精锻领域的最新技术和研发成果。

讲座时间：40分钟/场

讲座费用为：5000元/场

赞助商征集

赞助分为三种：钻石级赞助商、铂金级赞助商、普通赞助商

方案一：CPFC钻石赞助商

【赞助金额：人民币5万元】

- 1) 开幕式主席台就座
- 2) 开幕式中提名并致谢
- 3) 开幕式致欢迎辞三分钟
- 4) 免费参会名额4人
- 5) 会议讲座一场或中国锻压网子页小通栏广告一年
- 6) 两个标准展位（3m×2m×2个）
- 7) 在本通知之外的各种通知中，您将以钻石赞助商的身份刊登在主办单位之后
- 8) 《论文集》四封广告任意一版
- 9) 中国锻压网：首页锻压品牌、相应频道首页大通栏广告一年
- 10) 会议宣传背板、代表证背面及会议场所显著位置显示企业LOGO及公司名称
- 11) 企业宣传资料同会议资料一同发放
- 12) 会议现场会议宣传背板（2m×2m）一块



方案二：CPFC铂金赞助商

【赞助金额：人民币3万元】

- 1) 开幕式主持人致辞感谢
- 2) 免费参会名额2人,
- 3) 会议讲座一场或中国锻压网子页小通栏广告一年
- 4) 一个标准展位 (3m×2m)
- 5) 在本通知之外的各种通知中, 您将以铂金赞助商的身份出现
- 6) 《论文集》四封广告 (除封面以外) 一版
- 7) 中国锻压网《锻压专业生产商推荐》四封广告1期+彩色插页广告3期 (被推荐1年)
- 8) 在会议宣传背板、代表证背面及会议场所显著位置显示企业LOGO及公司名称
- 9) 企业宣传资料同会议资料一同发放

方案三：CPFC普通赞助商

【赞助金额：人民币1万元】

- 1) 开幕式主持人致辞感谢
- 2) 免费参会名额2人
- 3) 在本通知之外的各种通知中, 您将以赞助商的身份出现
- 4) 《论文集》彩色插页广告
- 5) 中国锻压网《锻压专业生产商推荐》栏目宣传1年
- 6) 在会议宣传背板、代表证背面及会议场所显著位置显示企业LOGO及公司名称

其他赞助方式

○ 气球 ¥3000元/个; ○ 充气拱门 ¥3000元/个; ○ 资料入袋 ¥4000元; ○ 代表证背面广告 ¥6000元

	位置	规格 (mm)	色彩	价格 (¥)
论文集广告	封面	210×285	彩色	8000.00
	封二	210×285	彩色	5000.00
	封三	210×285	彩色	5000.00
	封底	210×285	彩色	8000.00
	彩插一	210×285	彩色	5000.00
	彩插整版	210×285	彩色	3000.00

注：赞助单位排名先后以赞助的先后顺序为准；欢迎各企业根据自身及大会情况做针对性宣传。

小型展示

展示日期：2011年5月17日-18日

展位规格：6m² (3m × 2m)

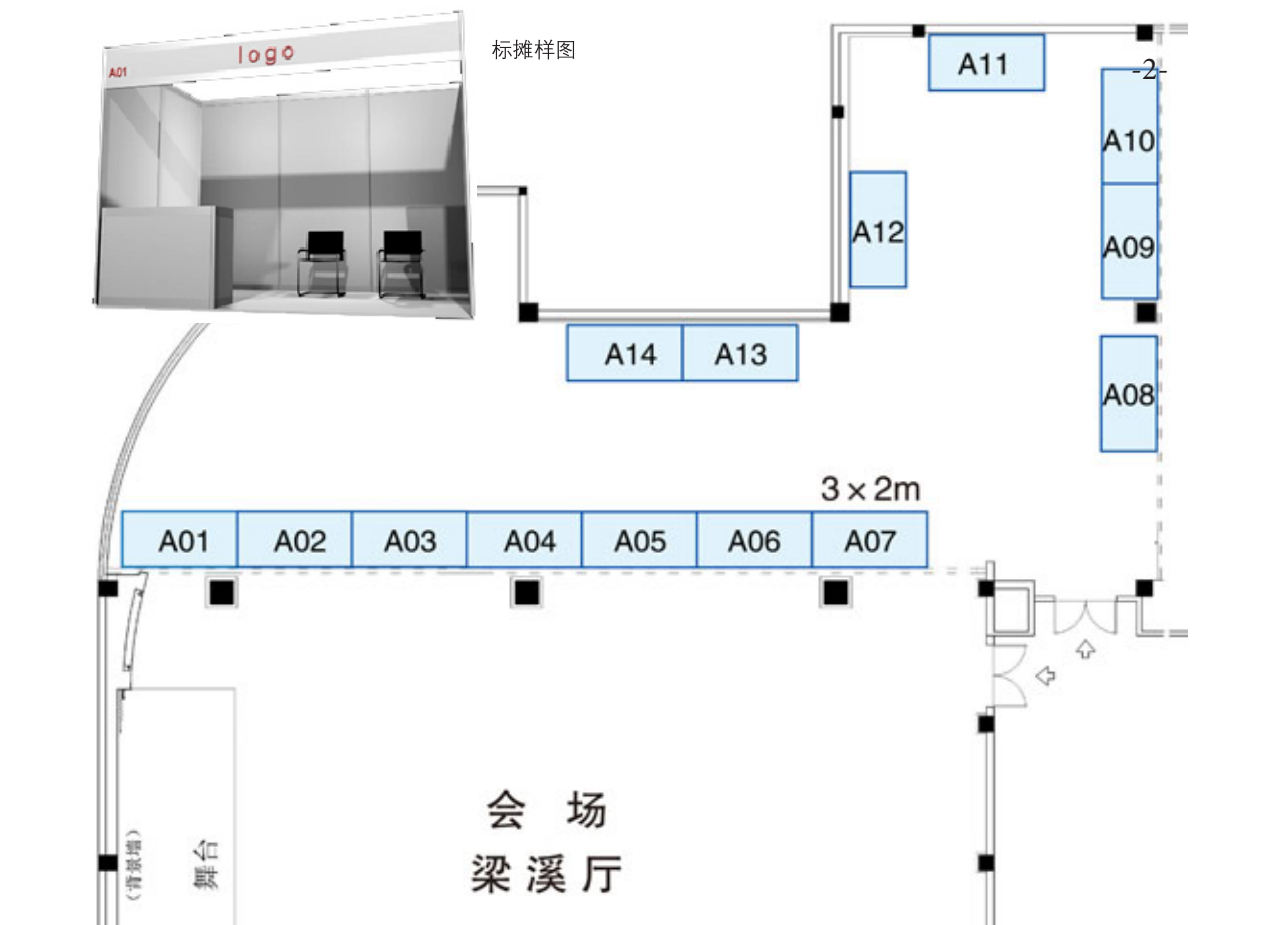
展位费用：人民币 ¥ 12,000元

展位费用包括：

- 2人参会费
- 中国锻压网“锻压专业生产商推荐”宣传一年
- 标准展位的搭建
- 《论文集》彩色插页广告

温馨提醒： 请在递交展位申请表后5个工作日内支付展位费用，报名视为有效。

展位平面图：



所有展位费必须在**2011年5月6日**之前付清，展商资料收集截止时间为**2011年4月18日**。

展位数量有限，如有意向，请联系组委会秘书处：

中国锻压协会 雷蕾女士 13552816769

电话：010-68465045 传真：010-68465044 68418034

网址：<http://cpfc.chinaforge.org.cn> 邮箱：conference@chinaforge.org.cn

前两届会议回顾

2009年6月15日，由中国锻压协会主办的“第四届冷温热精锻会议”在重庆隆重召开。会议以“**直面危机，走精锻之路！**”为主题，吸引了来自模锻行业200家企业300名代表齐聚会堂。会后安排代表参观了重庆庆铃锻造有限公司、重庆大江信达车辆股份有限公司铸锻公司、重庆创精温锻成型有限公司。

2007年8月4日，中国锻压协会在江苏省姜堰市举办了“第三届冷温热精锻会议”，会议的主题为“**中国冷温热精锻的拓展、投资**”。到会代表312人，来自164家企业。会后安排代表参观了江苏太平洋精密锻造有限公司、江苏飞船股份有限公司。

感谢以下单位对前两届冷温热精锻会议的大力支持！



 中国锻压协会

地址：北京紫竹院路甲32号 邮编：100048 网址：cpfc.chinaforge.org.cn
电话：010-6846 5045 传真：010-6846 5044 / 6841 8034 邮箱：conference@chinaforge.org.cn